

技术数据表

 Altech® ECO

ALTECH PP-B ECO 2020/550 GF20 CP

 ALBIS

 MOCOM

基础聚合物	Polypropylen Copolymer
填料/添加剂系统	20 % 玻纤
特殊功能	化学偶合, 良好的加工稳定性, 热老化稳定性, 含回收料
市场细份	多样的, 汽车
典型应用	多样的, 注塑部件

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C
for 2-3 h
在循环空气干燥器里 80-120 °C
for 2-4 h

注塑成型加工
注塑熔体温度 200-250 °C
注塑模具温度 20-70 °C

存储
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	3300	MPa	ISO 178
弯曲强度	85	MPa	ISO 178
拉伸模量	3700	MPa	ISO 527
断裂应力	52	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	132	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1050	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	1.07	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044